

課題指示書

氏 名 _____

モジュール	商品陳列	分類番号	D-2304	自己評価	指導員確認
目的	商品の補充ができる				
到達水準 (訓練目標)	(1) エプロンと手洗いができる				
	(2) カットテーブルの使い方が理解できる				
	(3) カットテーブルとコンテナの準備ができる				
	(4) 商品を下げる方法が理解できる				
	(5) 商品の補充の方法が理解できる				
	(6) コンテナとカットテーブルの返却方法が理解できる				
	(7) 補充後の商品の確認ができる				
教科細目 (指導項目)	内容			訓練時間	
				学科	実技
エプロンと手洗い	(1) エプロンをきちんとつけることができる。 (2) 手洗いがきちんとできる。				
カットテーブル	(1) カットテーブルの前後がわかる。				
カットテーブルとコンテナの準備	(1) コンテナの開き方、閉じ方がわかる。 (2) カットテーブル上段に開いたコンテナを置き、予備を下段に置いておく。				
商品を下げる	(1) コンテナの奥から揃えて入れることができる。 (2) 商品を下げたら前出しをする。 (3) コンテナがいっぱいになったら、他の人に声掛けして二人で移動させる。				
商品の補充	(1) 商品棚にあった商品をカットテーブルに置く。 (2) コンテナの商品を奥から商品名が見えるように並べる。 (3) 前出しする。				
カットテーブルとコンテナの返却	(1) カットテーブルをもとの位置に返却する。 (2) コンテナをもとの位置に返却する。				
補充後の確認	(1) 商品名が見えるようになっている。 (2) 前出しができている。 (3) 隙間なくきれいに並べられている。				
					40
使用する機械器具等	筆記用具、商品一式、カットテーブル、コンテナ、エプロン				
備考					

自己評価にはA, B, Cを記入する。