

技能照査学科 練習問題

1. 放電加工機は切削が難しい複雑な形状の工作物や超硬合金、焼き入れ鋼などの高硬度材料を容易に加工できる。
2. オイルシールは、摺動部から機械内部の流体の漏れ止めと、外部からのほこりなどの侵入を防ぐために使用される、密閉装置である。
3. S I 単位における質量の単位は次のうちどれか。
 - ア. N
 - イ. J
 - ウ. kgf
 - エ. kg
4. 硬さ試験において、ビッカース硬さを示す記号として適切なものは、次のうちどれか。
 - ア. HB
 - イ. HR
 - ウ. HS
 - エ. HV
5. 外径 126 mm、歯数 40 の標準平歯車のモジュールは 3 mm である。
6. VDT 作業における労働衛生管理のためのガイドラインにおいて、「単純入力型」に該当する作業従事者が、一連続作業時間として超えてはならない時間は、次のうちどれか。
 - ア. 1 時間
 - イ. 1.5 時間
 - ウ. 2 時間
 - エ. 2.5 時間
7. 縮尺が 1 : 50 の場合、実寸法が 1m の時は、図面上では 50 mm となる。
8. 引張荷重の大きさが同じとき、材料の断面積が小さいほど応力は小さくなる。
9. O リングには固定用と運動用があり、固定用を示す記号は P で表される。
10. 機械の安全装置は正当な理由がある場合のみ、取り外して作業してよい。