

課題指示書	モジュール名	E-1205 製造ライン総合実習	標準訓練時間
			(学 科)
			(実 技) 40 単元

【訓練目標】

- ・ 単独で、製品の組立を効率的に継続することができる。
- ・ グループで、製品の組立を効率的に継続することができる。
- ・ 作業の改善方法を検討することができる。

【テキスト・教材】

- ・ 各種組立教材一式

【使用教具】

- ・ 各種組立教材一式

【訓練内容】

教科細目	目標
ライン作業 (単独)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 単独での組立作業ができる。 ・ 単独での組立作業を継続して実施できる。 ・ 単独での組立作業を効率よく実施できる。
ライン作業 (グループ)	<ul style="list-style-type: none"> ・ グループでの組立作業ができる。 ・ グループでの組立作業を継続して実施できる。 ・ グループでの組立作業を効率よく実施できる。
作業改善の検討	<ul style="list-style-type: none"> ・ 作業の改善方法を検討することができる。 ・ 検討した改善方法を作業に反映することができる。 ・ 検討した改善方法をグループに共有することができる。